

APS 1

Argon Plazma Ünitesi



Argon Plazma Kullanımının Avantajları:

- Hızlı ve daha verimli koagülasyon
- Daha az doku hasarı
- Doku yüzeyinde oluşturduğu esnek tabaka, dokunun gerilmesiyle tekrarlayan kanama riskini azaltır
- Minimum perforasyon riski ile sonuçlanan sınırlı koagülasyon derinliği
- Argon gazı yanıkların dumanını ve kokusunu azaltır
- Daha az enfeksiyon riski
- Temassız koagülasyonu ile doku ve aplikatör arasında yapışmayı engeller
- Kemikler, kıkırdak, bağlar ve organların dış zarları için son derece verimli

Kontroller

- 0,1 L/dk'lık adımlarla 0 ila 10L/dk arasında akış ayarı
- 2 çalışma modu: Argon Cut, Argon Coagulation
- Ayak pedalı ile eşzamanlı aktivasyon
- 10L/dk'da temizleme işlevi

Güvenlik Özellikleri

- Temel yapı: IEC60601-1 uyarınca
- Koruma sınıfı: Class I
- Gaz kaçağı tespiti
- Sürekli gaz akışı izleme
- Cihaz girişinde sürekli gaz basıncı izleme

Kullanıcı Arayüzü

- 256x64 ekran çözünürlüğü
- Ekranda interaktif menü
- Silindir basıncı izleme
- Akıllı Alarm Sistemi



CONTINUOUS ARGON

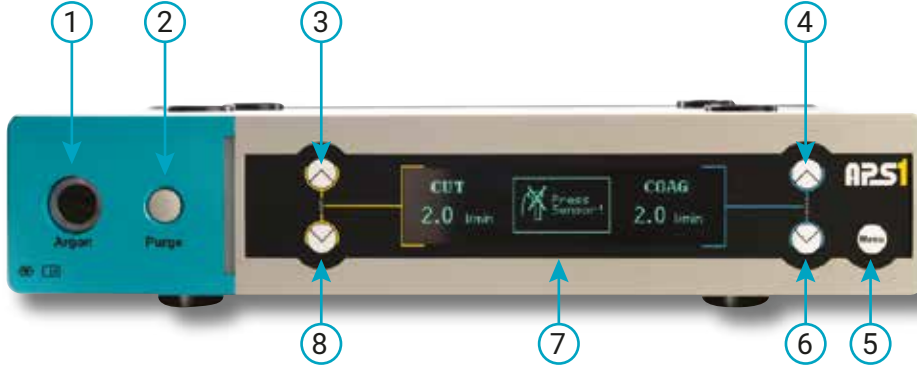


PULSED ARGON

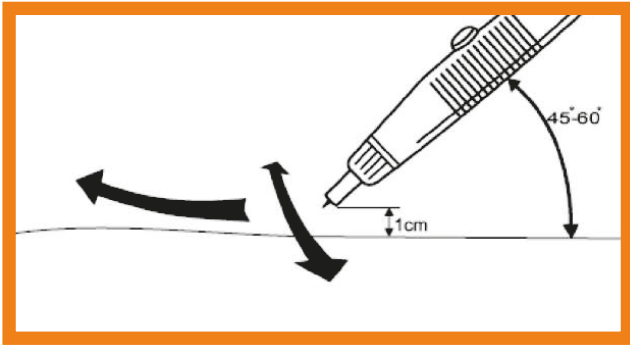
Teknik Özellikler

Şebeke Gerilimi: 100~240 VAC, 50~60Hz
Maksimum Güç Tüketimi: 40 V.A
Koruma Sınıfı: Class I
Ağırlık: 5 kg
Boyutlar (G.H.D): 40 x 8 x 44 cm

ÖN PANEL BİLGİLERİ



1. Enstrüman bağlantısı için argon gazı çıkış yuvası
2. 10 L/dk gaz akışı sağlamak için boşaltma düğmesi
3. Kesim modunda gaz akışı artırma düğmesi
4. Koagülasyon modunda gaz akışı artırma düğmesi
5. Menü sayfasına girme düğmesi
6. Koagülasyon modunda gaz akışı azaltma düğmesi
7. Argon gazı silindir basıncının, alarmların ve bilgi sinyallerinin görüntülenmesi
8. Kesme modunda gaz akışı azaltma düğmesi



Doku yüzeyine göre elektrot açısı 45° ila 60° arasında olmalıdır. Böylece doku yüzeyinden kan ve sıvılar uzak tutularak istenilen yüzey pıhtılaşması gerçekleşir.

Continuous Argon Plazma Koagülasyonu

Bu mod, geniş bir alanda yüksek hızda sürekli koagülasyonun gerekli olduğu durumlarda kullanılır. Dokuya Argon gazı ile birlikte sürekli elektrik akımı uygulanır.

Pulsed Argon Plazma Koagülasyonu

Bu modda elektrik akımı Argon gazı ile birlikte darbe şeklinde dokuya uygulanır. Continuous moda göre dokuya uygulanan enerjiyi azaltır ve daha düşük koagülasyon oluşturur. Çoğunlukla laparoskopide ve hassas dokularda kullanılır.

Argon Kesimi

ICONIC model cihazlarda bu mod, argon gazı ile doku kesiminde kullanılmak üzere seçilebilir. Bu mod seçildiğinde, kesme modlarından birinde argon gazı Elektrocerrahi Ünitesi'nden APS cihazına iletilecektir. Böylece, kesim modlarından birinde (Pure, Blend 1...) RF akımı uygulanmasıyla eş zamanlı olarak, doku insizyonunda argon gazı akışı sağlanacaktır.